

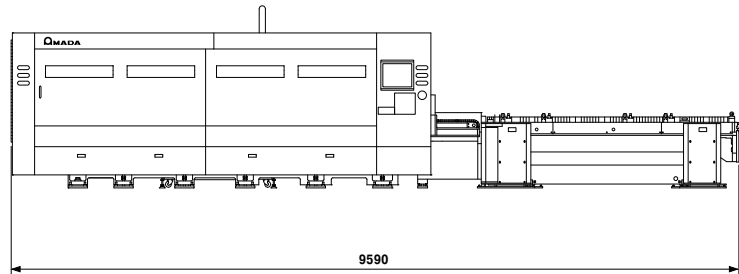
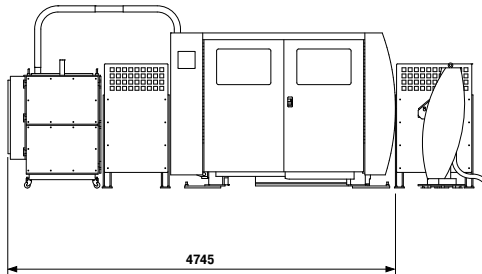
# Lasersnijmachine FLC-3015 AJ



Lasertechnologie



**AMADA**<sup>®</sup>



www.amada.nl/flc

Technische gegevens	FLC-3015 AJ
Max. werkgebied (X/Y)	3100 x 1550 mm
Werkgebied Z-as (snijkop)	100 mm
Max. materiaaldikte	
Staal	12 mm
Roestvast staal	10 mm
Aluminium	8 mm
Koper	4 mm
Messing	5 mm
Tafelbelasting	920 kg
Positioneersnelheid (X/Y/Z)	120/120/120 m/min
Simultaan	169 m/min
Aandrijfsnelheid (X/Y/Z)	Lineaire aandrijving
Maximale versnelling	30 m/s <sup>2</sup>
Positieafwijking	± 0,01 mm
Positie strooibreedte	± 0,005 mm
Machinengewicht	11.000 kg
<b>Laser</b>	
Resonator	AJ 2000
Max. constant laservermogen	2000 W
Lasergasverbruik	vervalt
Stralingsbron	Fiberlaser
Lasergolflengte	~ 1 µm
<b>Besturing</b>	
CNC-type	AMNC-F
Beeldscherm	Touchscreen
Aantal van de gecontroleerde assen	4 evenals de lasercapaciteitsbesturing
Opslagcapaciteit	Harde schijf

Standaarduitrusting
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Automatische paletwisselaar met snijrooster</li> <li>■ Snijdfaciliteit onder hoge druk (Cleancut)</li> <li>■ Aluminium snijinrichting</li> <li>■ Automatische Gasdrukregeling</li> <li>■ Contactloze capacatieve lasersnijkop</li> <li>■ Afzuiginstallatie</li> <li>■ Koelaggregaat</li> <li>■ Diodenlaser voor de positionering</li> <li>■ Actieve snijbewaking</li> <li>■ CoolingCut</li> </ul>
<b>Speciale accessoires (optioneel)</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Schamiertransportband voor slakken en kleine onderdelen</li> <li>■ OVS IV</li> <li>■ Automatische verandering van de sproeiers</li> <li>■ Rollenondersteuning in palletwisselaar</li> </ul>



Amada GmbH  
Amada Allee 1  
42781 Haan  
Germany

Tel. +49 2104 2126-0  
Fax +49 2104 2126-999

info@amada.de  
www.amada.de

Op grond van technologische ontwikkeling zijn technische maat-, constructie- en outillageveranderingen evenals afwijkingen ten aanzien van afbeeldingen voorbehouden. Informatie over nauwkeurigheid geschiedt op voorschrift van VDI/DGQ 3441. De productnauwkeurigheid en de snijbare materiaaldikten zijn onder andere afhankelijk van de snijvoorwaarden, de grondstof, de vorm van het product, de voorbehandeling, de tafelafmeting evenals de positie in het werkgebied.

Laserklasse 1 volgens DIN EN 60 825-1 bij doelgericht gebruik. Fiberlaser: Klasse 4 laser met onzichtbare straling. Oog- en huidcontact met directe of verstrooide straling vermijden. Positioneringslaser Zichtbare klasse 3R laser Oogcontact met de directe straling vermijden.