

**PRESS KIT**

## **AMADA auf der EuroBLECH 2018**

**Die nächste Generation der ENSIS-Faserlasertechnologien und das smarte Industrie-4.0-Konzept V-factory für höchste Produktivität**

**AMADA setzt Maßstäbe in punkto Speed, niedrigem Energieverbrauch und Qualität - A-Z-Lösungen für die ganze Prozesskette Blech - Die nächste Generation des smarten Konzepts "V-factory" mit Maschinenüberwachung und interaktiver Direktserviceoption - Motto "PROCESSING INNOVATION WITH NEW TECHNOLOGIES".**

Haan, 23. Oktober 2018

AMADA präsentiert die jüngsten Errungenschaften auf dem Gebiet der Blechbearbeitung, mit einem klaren Fokus auf der Laserbearbeitung und Lösungen für die intelligente Fabrik im Sinne der Industrie 4.0. Der japanische Werkzeugmaschinenhersteller präsentiert auf der 25. Ausgabe der EuroBLECH einmal mehr einen Überblick seines breit gefächerten Portfolios im Bereich Lasern, Stanz-Laserkombi, Stanzen, Abkanten, Schweißen sowie Automation und Software.

Einer der diesjährigen Messeschwerpunkte zeigt die jüngsten Entwicklungen in der bewährten ENSIS-Faserlasertechnologie auf, wo AMADA mit eigens für die Maschinen entwickelten und somit perfekt abgestimmten Laserresonatoren für optimale Leistung punktet. Die enorme Leistungsfähigkeit der ENSIS-Technologie beruht unter anderem auf der variablen Strahlanpassung für höchsten qualitativen Output bei rasanter Geschwindigkeit und wird von AMADA als Allroundtechnologie für Flachbett, Rohr- und Profilmbearbeitung wie auch beim Schweißen eingesetzt. Überdies erleben die Messebesucher neue Maschinenoptionen und Automationslösungen für schnelle und sichere Materialzufuhr, Gutteil- und Ausschusssortierung und Lagerung.

Der zweite große Messeschwerpunkt zeigt die nächste Generation der ganzheitlich gedachten V-factory, AMADAs vernetztem Industrie-4.0-Konzept. Für die volle Kontrolle über Maschinenauslastung und Produktionsabläufe in der Fabrik - jederzeit und überall - bietet V-factory nun zwei neue Bausteine an: Über My V-factory, die smarte datengestützte Maschinenüberwachung, behalten Fertiger Ihre Produktion stets im Blick um die kontinuierliche Produktion zu sichern, Engpässe und Ausfälle zu vermeiden. Sollte es doch einmal zu einem Schadensfall kommen, lässt sich künftig mit dem sog. IoT-Support eine interaktive Direktserviceoption hinzubuchen, die den Kunden auf Probleme aufmerksam macht.

Die Produktionslösungen von AMADA ermöglichen es den Kunden auf der Höhe der Zeit nahezu alle Arten von Fertigungsaufträgen zu bearbeiten und große Varianten unterschiedlicher Losgrößen in kürzester Zeit mit höchster Qualität zu verwalten.

Besuchen Sie AMADA auf der EuroBLECH:

Halle12  
Stand D06/ F06  
23. bis 26. Oktober 2018 in Hannover, Deutschland

Press release 1

## **AMADA VENTIS-3015AJ 4kW**

### ***Schneidleistung in einer neuen Dimension***

Mit der VENTIS-3015AJ 4 kW stellt AMADA eine neue Laserschneidanlage mit einer Vielzahl und einer revolutionär flexiblen Strahlführung vor, die bislang vorhandene Einschränkungen der Faserlasertechnologie überwinden. Mit nur 4 kW Laserleistung erreicht die AMADA VENTIS-3015AJ 4 kW eine Performance, wie sie üblicherweise nur von 6 oder 8 kW Anlagen erreicht werden kann. Die VENTIS-3015AJ kann dabei den Laserstrahl in der Schnittfuge nach vorgegebenen Mustern pendeln lassen. Dies führt nicht nur zu deutlich gesteigerten Schnittgeschwindigkeiten, sondern ermöglicht einen genau rechtwinkligen Schnitt. Die Oberflächenrauigkeiten suchen ihresgleichen und sind mit denen eines CO<sup>2</sup>-Lasers vergleichbar. Gleichzeitig kann der sonst übliche Faserlasergrat praktisch vollständig ausgeschlossen werden. Auch Edelstahl und Aluminium lassen sich kompromisslos mit dem Faserlaser schneiden.



Press release 2

## **AMADA ENSIS-3015AJ 9kW Faserlaser-Schneidmaschine:**

### ***High-End-Technologie für maximale Produktivität***

Im Zuge des großen Erfolgs der ENSIS-Technologien stellt AMADA nun einen weiteren Typ der ENSIS-AJ-Baureihe vor. Die ENSIS 9kW bietet die Vorteile der variablen Strahlanpassung und ein neues Auto-Kollimationseinheit für flexibles Bearbeiten aller Materialstärken und beste Schnittergebnisse – selbst bei Highspeed. Kombiniert mit einer Einlinsenstrategie können so zum Beispiel in der Bearbeitung von dickem Normalstahl optimierte Schnittgüten, kürzere Durchlaufzeiten sowie Einstechen mit Hochgeschwindigkeit (bis zu 25 mm in einer Sekunde) mühelos erreicht werden. Ferner sorgt AMADAs CFC-Schneidtechnologie für zusätzliche Geschwindigkeit bei spürbar reduziertem Assistenzgasverbrauch. Auf der Messe wird die ENSIS-3015AJ 9kW mit dem neuen elektronischen Palettenwechsler LST-3015e zu sehen sein.



Press release 3

### **AMADA ENSIS-3015AJ 6 kW Faserlaser-Schneidmaschine:**

#### ***Vollständig automatisiert dank Be- und Entladeturm mit Gutteilentsorgung***

Wie die High-End-Maschine schafft auch die ENSIS-3015AJ 6 kW Laserschneidmaschine aufgrund ähnlicher Konstruktionsprinzipien den Zuschnitt aller Materialstärken mit höchsten Geschwindigkeiten und wird vollautomatisiert im Live-Betrieb gezeigt. Der leistungsstarke Resonator aus AMADA-eigener Entwicklung, die Variable Strahlanpassung und das Auto-Kollimationseinheit sorgen gerade in Kombination mit der durchdachten Automation für höchste Produktivität. Durch die ENSIS-typische Möglichkeit, den Schnittspalt zu vergrößern, lassen sich Gutteile im Gegensatz zu konventionellen Lasern auch aus anspruchsvollen Konturen leicht auslösen und automatisiert entnehmen. Dies wird auf der Messe in Kombination mit der Be- und Entladeeinheit ASF-3015EU und der Gutteilentsorgungseinheit TK-3015EU im Live-Betrieb demonstriert.



Press release 4

### **AMADA EML-2515AJ 3 kW Stanz-Faserlaser-Kombination:**

#### ***Erweiterter Einsatzbereich, reduzierte Rüst- und Laufzeiten***

Mit der Vorstellung der EML-2515AJ erweitert AMADA sein Portfolio um eine besonders kraftvolle Stanz-Faserlaser-Kombination mit energieeffizientem, servo-elektrischem Antrieb. Ausgestattet mit einem AMADA-eigenen 3 kW-Faserlaser, verfügt sie über die beachtliche Stanzkapazität von 300 kN. Der Multi-Purpose-Revolver (MPT) mit 4-fach Gewindeeinheit, sowie der PDC-Werkzeugwechsler (Punch and Die-Changer), der ganze 220 Stanzwerkzeuge und 440 Matrizen aufnehmen kann, lassen keine Wünsche offen. Der automatische Werkzeugwechsler vermeidet unnötige Rüst- und Stillstandzeiten. Ein integrierter automatischer Düsenwechsler ermöglicht die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien ohne manuellen Eingriff. Die EML-2515AJ wird mit dem automatischen Be-/ Entladesystem RMP-3015N zu sehen sein.



Press release 5

### **AMADA FLW-3000ENSIS M5 Faserlaser-Schweißzelle:**

#### ***Variable Strahlanpassung für Schweißen ohne Nachbearbeitung***

Im Zusammenspiel der FLW-Schweißzelle mit der ENSIS-Technologie bringt AMADA das Laserschweißen auf ein neues Qualitätsniveau und reduziert die Bearbeitungszeiten merklich. Der ENSIS-3kW-Faserlaser und das variable Strahlführungssystem überzeugen durch Flexibilität und Vielseitigkeit bei unterschiedlichsten Schweißaufgaben. Die Schweißdrahtzufuhr sorgt für gleichmäßige Schweißnähte und das Weaving-Verfahren überbrückt selbst größere Schneidspalte. Das auf der EuroBLECH gezeigte Modell M5 verfügt über ein Wechseltisch-System, das die Zykluszeiten spürbar reduziert.



Press release 6

### **AMADA ENSIS-3015RI 3kW Laserschneidmaschine:**

#### ***All-in-One-Lösung für Bleche, Rohre und Profile***

Flachbett-Laserschneidmaschine mit 3 kW ENSIS-Technologie trifft auf die Rohr- und Profilschneideeinheit Rotary Index (RI): Die ENSIS-Technologie mit variabler Strahlanpassung erlaubt den fliegenden Wechsel zwischen Dünn- und Dickblechbearbeitung. Die ENSIS RI verfügt über zwei synchron angetriebene Spannfutter und eine neue Hochgeschwindigkeits-Z-Achse. Diese reduzieren die Laufzeiten und erhöhen die Produktivität deutlich. Es können problemlos Rund-, Quadrat- und Rechteckrohre sowie Kanal- und Winkelprofile bearbeitet werden. Die Umstellung von flachen Blechen auf Rohre erfolgt per Knopfdruck in weniger als 2 Minuten. Die ENSIS-3015 RI ist mit einem Palettenwechsler für die Blechbearbeitung und einer zusätzlichen Arbeitspalette für die Rohr- und Profilbearbeitung ausgestattet, was einen schnellen Wechsel zwischen den Arbeitsverfahren ermöglicht.



Press release 7

## **AMADA HFE3i-1003L Abkantpresse:**

### ***Allroundlösung für maximale Sicherheit und Flexibilität***

Basierend auf dem soliden Fundament der HFE-Serie bietet die netzwerkfähige Abkantpresse HFE3i-1003L eine Allroundlösung für nahezu alle Biegeaufgaben. Mit ihrer hohen Flexibilität und größerem Hub von 350 mm (Long Stroke) ermöglicht die HFE3i-1003L die Bearbeitung von unterschiedlichsten Materialstärken und besonderen Werkstück-Geometrien. Die nächste Generation von AKAS 5 sorgt dabei für ein Höchstmaß an Sicherheit für den Bediener. Ausgestattet mit der neuesten Hinteranschlag-Lösung (FAST und U-Shape Finger) und dem einzigartigen AMADA Werkzeug- und Klemmsystem (AFH und pneumatische Klemmung) für einfache Montage/Demontage reduziert die HFE3i-1003L Rüst- und Arbeitsvorgänge auf ein Mindestmaß.



Press release 8

## **AMADA HG-2204ATC Abkantpresse mit automatischem Werkzeugwechsler:**

### ***Die passende Lösung im Wettlauf mit kurzen Lieferzeiten und sinkenden Losgrößen***

Wettbewerbsfähigkeit in Zeiten komplexer Herausforderungen, von der Reduzierung der Losgrößen über die kurze Durchlaufzeit bis hin zum hohen Qualitätsanspruch, ist die Kernanforderung für die Produktion; die HG-ATC-Serie bietet dem Kunden dabei maximalen Nutzen im täglichen Fertigungsprozess. Ausgestattet mit den effizienten U-Shape- Hinteranschlügen und dem Klemmsystem AMTS IIIS für automatischen Werkzeugwechsel, lassen sich Rüst- und Arbeitsvorgänge zeitsparend und sicher abwickeln. Auf der EuroBLECH wird eine neue Funktion für die aktive Winkelmessung und Linearität an 3 Punkten präsentiert, die höchste Präzision gewährleistet.



Press release 9

## AMADA EG-4010 Abkantpresse:

### **Die innovative EG-4010 für ein Maximum an Produktivität und Ergonomie**

Die neue Abkantpresse EG-4010 vervollständigt das AMADA-Portfolio als erste servo-elektrisch angetriebene, ergonomische Abkantpresse mit dem patentierten AMADA DSP-System und setzt Maßstäbe in Puncto Geschwindigkeit, Komfort, reduziertem Stromverbrauch und intuitiver Programmierung. Mit 400 kN und 1050 mm Tischlänge eignet sich die EG-4010 perfekt für die Produktion von kleinen und komplexen Teilen. Darüber hinaus bietet das Winkelmesssystem Bi-J von AMADA höchste Genauigkeit bei allen Materialien und Dicken. Als Antwort auf die große Nachfrage nach ergonomischen Maschinen bietet die EG-4010 eine Vielzahl entsprechender Features wie einstellbarem Arbeitsstuhl, Fronttisch und Fußstütze, sowie höhenverstellbare Steuerung mit links- oder rechtsseitiger Positionierung für höchsten Bedienkomfort.



Press release 10

## AMADA Digital solution:

### **Das IoT-Konzept V-factory: Maschinenüberwachung und optionaler Direkt-Service-Support im Geist der Industrie 4.0**

Die nächste Generation des umfassenden und netzwerkbasieren Maschinenüberwachungskonzepts von AMADA wird mit zwei neuen Features vorgestellt, die eine optimale Überwachung ermöglichen - jederzeit und überall. My V-factory zeigt die gesamte angeschlossene Produktionsumgebung auf einen Blick. Der optionale neue IoT-Support ist das zweite Element, das ein direktes Kundendienstkonzept zur Fehlervermeidung und sofortigen Unterstützung bietet.



Bei Abdruck Beleg erbeten

Press release 1

## **AMADA VENTIS-3015AJ 4kW**

### **Edelstahl und Aluminium kompromisslos mit dem Faserlaser schneiden**

*Der weltweit erste Schneidlaser einer neuen Faserlasergeneration bietet mit 4 kW Laserleistung und nur einem Lasermodul die Möglichkeit anspruchsvolle Materialien ohne Kompromisse zu schneiden. Erstmals ist es gelungen, vor Allem Edelstahl und Aluminium mit einer Schnittgüte zu fertigen, die einem CO<sup>2</sup>-Laser praktisch in nichts nachsteht.*

#### **Schneidleistung in einer neuen Dimension**

Mit der VENTIS-3015AJ 4 kW stellt AMADA eine neue Laserschneidanlage vor, die mittels einer revolutionär flexiblen Strahlführung und zahlreicher Patente bislang vorhandene Einschränkungen der Faserlaser-Technologie überwindet. Mit nur 4 kW Laserleistung gelingt eine Performance, wie sie üblicherweise von 6 oder 8 kW Anlagen erreicht wird. In einem innovativen Verfahren kann die Maschine den Laserstrahl in der Schnittfuge nach vorgegebenen Mustern pendeln lassen. Dies führt nicht nur zu deutlich gesteigerten Schnittgeschwindigkeiten, sondern ermöglicht gleichzeitig einen absolut rechtwinkligen Schnitt. Die erzielten Oberflächenrauigkeiten stehen im Faserlaserbereich ihresgleichen und sind qualitativ mit denen eines CO<sup>2</sup>-Lasers vergleichbar. Gleichzeitig kann der sonst übliche Faserlasergrat praktisch vollständig ausgeschlossen werden.

#### **Immer mit der höchsten Strahlgüte durch alle Materialien**

Für anspruchsvolle Auftraggeber ist besonders eine einwandfreie Qualität von gleichbleibender Güte entscheidend. Die AMADA VENTIS-3015AJ löst diese Aufgabenstellung mit dem kontinuierlichen Beibehalten des Lasermodus. Daher erreicht die AMADA VENTIS-3015AJ für einen 4 kW Faserlaser außergewöhnlich hochwertige Ergebnisse. Das Strahlparameter Produkt (SPP), liegt durchgängig bei  $\leq 0,9 \text{ mm} \cdot \text{mrad}$ . Durch die verschiedenen Pendelmuster des Laserstrahls kann jede Aufgabenstellung individuell gelöst werden, dünnes, wie dickes Blech mit maximaler Geschwindigkeit und gleichzeitig höchster Güte geschnitten werden.

#### **Weitere Einsparungen als Nebeneffekt**

Neben der hohen Performance AMADA VENTIS-3015AJ bietet sie ein ebenso hohes Maß an Ressourcenschonung. Durch die deutlich höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit entsteht zusätzlich ein Einsparungseffekt pro gefertigten Teil, da benötigte Energie und Gaseinsatz nochmals deutlich reduziert werden konnte.

## Technische Daten VENTIS-3015AJ

Laser	AMADA-eigener Faserlaser mit flexibler Strahlführung
Laserleistung	4000 W
Arbeitsbereich	3000 x 1500 mm
Positioniergeschwindigkeit (X-Y simultan)	170 m/min
Besonderes Merkmal	Der Laserstrahl verfährt in Pendelmustern

## Bildmaterial



Die **VENTIS-3015AJ** steht für perfekte Schnittergebnisse in Edelstahl, Aluminium und vielen anderen Werkstoffen.

Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

#### **AMADA GmbH**

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**



Press release 2&3

**AMADA ENSIS-3015AJ in 6 und 9 kW**

## **Enorm flexible Produktivität durch die ENSIS-Technologie, jetzt auch mit 6 und 9 kW**

***Ab sofort gibt es die überaus erfolgreiche ENSIS-Baureihe auch im höheren Leistungsspektrum. Hierbei kommt neben der bewährten Variablen Strahlanpassung zusätzlich eine automatische Kollimationseinheit zum Einsatz.***

War die Variable Strahlanpassung bislang schon ein Erfolg in Puncto Flexibilität in der Laserschneidanwendung, so wird durch den Einsatz der zusätzlichen Kollimationseinheit das Anwendungsspektrum noch stärker erweitert. Durch die Anpassung der Strahlform und die zusätzlichen Einflussmöglichkeiten auf Strahldurchmesser und Fokuslage kann praktisch jedes Material, in jeder Stärke unter optimalen Bedingungen geschnitten werden. Einstechzeiten werden drastisch reduziert, so kann in 25 mm Normalstahl in ca. einer Sekunde präzise eingestochen werden.

### **Hohe Verfügbarkeit und Fertigung rund um die Uhr im Fokus**

Der Einsatz von ENSIS-Laserschneidanlagen der höheren Leistungskategorie steigert vor allem die Produktivität in der Bearbeitung von mittleren bis dicken Materialstärken. Besondere Vorteile eröffnen sich hier insbesondere unter Einsatz von Stickstoff als Schneidmedium.

Unter Einbezug der optimal adaptierten Automationslösungen bis hin zur Teilesortierung ermöglichen die ENSIS-Schneidanlagen zusätzliche Freiräume für den Bediener, die bspw. für die Mehrmaschinenbedienung genutzt werden können.

### **Automatische Fertigung mit ENSIS-3015AJ sicher gestalten**

Zusätzlich ist auch die Schnittfuge für den Entnahmeprozess anpassbar, so dass Teile schnell und sicher entnommen werden können. Dies ist umso mehr für den automatischen Teileentnahmeprozess wichtig und war seit jeher für konventionelle Faserlaser eine schier unüberwindbare Hürde.

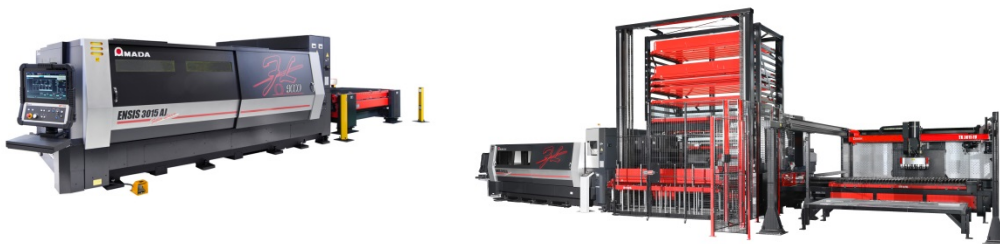
### **Materialpuffer und fertig sortierte Teile**

Auf der EuroBLECH ist die AMADA ENSIS-3015AJ in 6 kW mit einem ASF-EU Be- und Entladeturm ausgestattet. Dieser erhöht die Materialkapazität in der Materialvor- wie auch Ablage und ist von den Abläufen perfekt auf die Performance der ENSIS abgestimmt. Mit der Einzelteilsortierung TK-L werden geschnittene Bauteile sortiert abgelegt, dies macht in der Folge eine Verwechslung von Bauteilen schwerer und eine klare Zuordnung der Bauteile wird vereinfacht.

## Technische Daten ENSIS-3015AJ

Laser	AMADA eigener Faserlaser mit variabler Strahlanpassung und Autokollimationseinheit
Laserleistung	6000 und 9000 W
Arbeitsbereich	3000 x 1500 mm
Positioniergeschwindigkeit (X-Y simultan)	170 m/min
Ausstattungsmerkmal	ASF-EU Be- und Entladeturm sowie TK-L Einzelteilsortierung (mit 6kW)

## Bildmaterial



Die **ENSIS-3015AJ** steht für außergewöhnliche Produktivität und eine prozesssichere Automation

Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

#### AMADA GmbH

Amada Allee 1  
 42781 Haan - Germany  
[www.amada.de](http://www.amada.de)  
 Pressekontakt: Axel Willuhn  
 Telefon: +49 2104 2126-0  
 E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

Press release 4

**AMADA EML-2515AJ mit 3 kW und PDC-Werkzeugwechsler**

## **Integrierte Fertigungslösung auf höchstem Niveau**

*Mit der Vorstellung der EML-2515AJ erweitert AMADA sein Portfolio um eine besonders kraftvolle Stanz-Faserlaser-Kombination mit energieeffizientem, servo-elektrischem Antrieb. Ausgestattet mit einem AMADA-eigenen 3kW-Faserlaser, verfügt sie über die beachtliche Stanzkapazität von 300 kN im Großformat und viele integrierte Fertigungsprozesse für eine Produktion rund um die Uhr.*

Stanzen und Umformen, ebenso wie Gewinde schneiden oder -formen gelingen mit der neuen Hochleistungs-Kombimaschine schnell und präzise. Selbst komplexe Aufgabenstellungen können nun noch schneller und präziser als bislang umgesetzt werden: Bis zu 20% schnellere Stanzgeschwindigkeit und bis zu 150% schnellerer Schnittgeschwindigkeit als beim Vorgängermodell ergeben eine Produktivität die im Stanz-Laser Kombinationssegment neue Maßstäbe setzt. Mit der platzsparenden, integrierten Sicherheitskabine gegen Streustrahlung und Funkenflug, findet die AMADA EML-2515AJ selbst auf kleinstem Raum Platz.

### **Integrierte Prozesse machen Folgearbeiten überflüssig**

Die neue AMADA EML-2515AJ ermöglicht durch ihre vielen nützlichen Features nahezu unterbrechungsfreie Produktion. Der Z-Revolver mit 44 Stationen kann über einen automatischen Werkzeugwechsler mit bis zu 220 Stempeln und 440 Matrizen ergänzt werden. Der maximale Werkzeugdurchmesser beträgt 114,3 mm. Ein integrierter Düsenwechsler und die Einlinsenstrategie machen manuelle Rüstvorgänge überflüssig.

Der wartungsarme 3-kW-Faserlaser und eine automatische Schneidspaltreinigung bilden zusammen mit vielen weiteren Ausstattungsmerkmalen die Basis für eine Gewinn bringende Fertigung – rund um die Uhr.

### **AMNC-3i Steuerung und kompakte Automation**

Auf der Euroblech ist die AMADA EML-2515AJ jetzt auch mit der AMADA AMNC-3i Steuerung zu sehen. Eine kompakte Be- und Entladeeinheit, der RMP-3015N, übernimmt das Materialhandling. Die AMADA EML-2515AJ kann darüber hinaus mit einer Vielzahl an weiteren Automationsmodulen erweitert werden.

### Technische Daten EML-2515AJ mit PDC

Technologie	Stanz-Faserlaser Kombinationsmaschine
Laserleistung	3000 W
Stanzkraft	300 kN
Positioniergeschwindigkeit (X-Y <sub>L</sub> simultan)	140 m/min
Ausstattungsmerkmal	PDC-Werkzeugwechsler, sowie RMP-3015N Be- und Entladeeinheit
Technologie	Stanz-Faserlaser Kombinationsmaschine

### Bildmaterial



Die **EML-2515AJ** mit PDC-Werkzeugwechsler und RMP-3015N steht für maximale, unterbrechungsfreie Produktivität. (Bild zeigt Maschine ohne Zusatzmerkmale)

Quellenangabe: AMADA GmbH

#### Weitere Informationen:

**AMADA GmbH**

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

Press release 5

## Die nächste Generation der AMADA FLW-3000ENSIS M5 Faserlaser-Schweißzelle

### Variable Strahlanpassung für Schweißen ohne Nachbearbeitung

*Im Zusammenspiel der FLW-Schweißzelle mit der ENSIS-Technologie bringt AMADA das Laserschweißen auf ein neues Qualitätsniveau und reduziert die Bearbeitungszeiten merklich. Der ENSIS-3kW-Faserlaser und das variable Strahlführungssystem überzeugen bei unterschiedlichsten Schweißaufgaben. Die Schweißdrahtzufuhr sorgt für gleichmäßige Schweißnähte und das Weaving-Verfahren überbrückt größere Schneidspalte mühelos. Das auf der EuroBLECH gezeigte Modell verfügt über ein M5-Wechseltisch-System, das die Zykluszeiten spürbar reduziert.*



Mit der Laserschweißzelle FLW-3000ENSIS M5 als neuester Entwicklung der FLW-Baureihe von AMADA können weit größere Spaltmaße als sonst in der Laserschweißtechnik üblich bearbeitet werden. Die Basis bildet der bewährte 3-kW-Faserlaser mit variabler Strahlanpassung und der innovativen Weaving-Technik, bei der die integrierte rotierende Optik den Laserstrahl pendeln lässt. Dieses Verfahren wurde bei der FLW-3000ENSIS M5 nun in Form des „Ring Mode Beam“ noch optimiert. Dabei wird der Schweißstrahl ringförmig aufgefächert und überbrückt zusammen mit der Weaving-Technik und der Push-Pull-Schweißdrahtführung selbst größere Spaltmaße optimal.

#### **Vermeidet Rückstände, Verformungen und Verfärbungen**

Die FLW-3000ENSIS M5 Laserschweißzelle ermöglicht präzises Schweißen selbst dünnwandiger Bleche und hinterlässt praktisch keinerlei Rückstände, Deformationen oder Verfärbungen auf deren Rückseite. Dieses herausragende Qualitätsmerkmal resultiert aus dem genau definierten Energieeintrag des Faserlasers, dessen Stärke und Reichweite im Schweißprozess ganz präzise geregelt werden kann – immer individuell und genau angepasst an das jeweilige Material des zu bearbeitenden Bauteils.

#### **Schweißen in Rekordzeit**

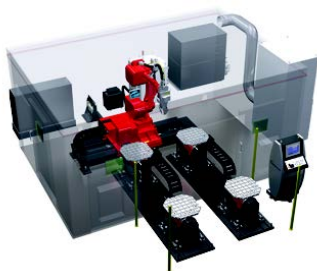
Besondere Performance ermöglicht die bewährte ENSIS-Technologie mit dem Resonator aus AMADA-eigener Entwicklung, der konventionelle Schweißsysteme weit hinter sich lässt. Diverse Materialien verbindet die FLW-3000ENSIS M5 hochwirksam in bis zur Hälfte der herkömmlichen Zeit. Auch beim Überlappungsschweißen benötigt die FLW-3000ENSIS M5 für den kompletten Schweißprozess nur einen Bruchteil der sonst benötigten Zeit, dabei ist die Schweißung extrem belastbar. Die FLW-3000ENSIS M5 performt überdies ebenso sicher beim

Stumpfschweißen wie auch beim Schweißen mit Drahtzusatz, bei dem sogar im laufenden Prozess variiert werden kann, ob mit oder auch ohne Zusatzdraht geschweißt wird. Nicht zuletzt ist bei der Anlage in der Version M5 jetzt ein Wechseltischsystem verfügbar, das die Zykluszeiten respektive Stillstandzeiten erheblich verkürzt.

### Technische Daten FLW-3000ENSIS M5

Laser	AMADA eigener Faserlaser mit variabler Strahlanpassung
Laserleistung	3000 W
Roboter	6-Achsen-Industrieroboter
Roboter-Linearfahrbahn	4000 mm
Ausstattungsmerkmal	Zwei Dreh- und Kipptische, verfahrbar als Wechseltischsystem
Besonderheit	Sicherheitskabine der Sicherheitskategorie T2 für mannarmen Betrieb

### Bildmaterial



Die Schweißzelle **FLW-3000ENSIS M5** eignet sich auch zum Überbrücken größerer Spaltmaße.

Quellenangabe: AMADA GmbH

#### Weitere Informationen:

**AMADA GmbH**

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

Press release 6

## **Die neue Faserlaserschneidanlage AMADA ENSIS-3015RI in 3kW**

### **All-in-One-Lösung für Bleche, Rohre und Profile**

***Rotary Index (RI)-Einheit mit integrierter Material-Vermessung trifft auf eine leistungsstarke 3 kW-Laserschneidanlage mit ENSIS- Laserresonator. In Sekunden von Flachbettlaser- zur Rohr- und Profilbearbeitung: Da wird Rüsten zur Nebensache.***

Mit der ENSIS-3015RI in 3 kW stellt AMADA eine neue Laserschneidanlage auf Basis der bewährten ENSIS-Baureihe vor, deren Stärke in eigens entwickelten Strahlquellen und der patentierten variablen Strahlanpassung für ein Höchstmaß an Flexibilität und Produktivität liegt. Aufbauend auf der AMADA FO-3015M2 RI CO<sup>2</sup>-Laseranlage bietet sie die Vorteile der Faserlaserbearbeitung in Speed, Wirtschaftlichkeit und Schnittgüte. Mit der patentierten variablen Strahlanpassung bewältigt die ENSIS-3015RI 3 kW flexibel die Bearbeitung aller erdenklichen Materialarten und -stärken, gleich ob Edelstahl oder Buntmetalle wie Aluminium, Kupfer, Messing oder Titan. Für die ENSIS-3015RI 3 kW wurde die neueste Generation der Rohrachsen Einheit (RI) entwickelt und optimal abgestimmt. Sie steigert die Geschwindigkeit und die Genauigkeit nochmals entscheidend, während die optimierte Rohrführung für eine nahezu kratzerfreie Bearbeitung sorgt.

### **Im Nu wechseln zwischen Flachbett und Rohr- und Profilbearbeitung**

Mit dem zusätzlich integrierten Messtaster „Touch-Probe“ gelingt die rasche und akkurate Referenzmessung des Bauteils. Der automatische Düsenwechsler, sowie die Möglichkeit alle Materialien und Materialstärken mit einer einzigen Schneidlinse zu schneiden, reduziert eventuelle Warte- oder Stillstandzeiten erheblich. Abgetrennte Rohre und Profile werden sicher in einer speziellen Wanne aufgefangen. Die längsseitigen Schiebetüren garantieren optimale Zugänglichkeit und schützen zuverlässig vor Reflektionen und Schlackespritzern.

### **Vernetzt zu noch mehr Leistung**

Auf der EuroBLECH ist die AMADA ENSIS-3015RI mit der neusten AMNC 3i-Steuerung und vernetzt zu erleben. Diese hochmoderne Steuerung gewährleistet eine einfache und intuitive Bedienung, trägt zur Minimierung der Rüstzeiten bei, wertet die Maschinendaten zuverlässig aus - für wirtschaftliches Arbeiten.

## Technische Daten ENSIS-3015RI

Laser	AMADA eigener Faserlaser mit variabler Strahlanpassung
Laserleistung	3000 W
Arbeitsbereich	3000 x 1500 mm
Positioniergeschwindigkeit (X-Y simultan)	170 m/min
Ausstattungsmerkmal	Integrierte Rohr- und Profilmbearbeitung
Laser	AMADA eigener Faserlaser mit variabler Strahlanpassung

## Bildmaterial



Die **ENSIS-3015RI** steht für eine reibungslose Produktion mit hoher Geschwindigkeit und maximaler Schnittqualität.

Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

**AMADA GmbH**

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**



Press release 7

## **AMADA HFE3i-1003L Abkantpresse:**

### **Allroundlösung für maximale Flexibilität und Sicherheit**

***Basierend auf dem soliden Fundament der HFE-Serie bietet die netzwerkfähige Abkantpresse HFE3i-1003L eine Allroundlösung für nahezu alle Biegeaufgaben.***

Die HFE-Serie bietet ein großes Bearbeitungsspektrum von 500 kN bis 4000 kN sowie Abkantlängen von 1250 bis 6000 mm, mit dem sich nahezu jede Biegeaufgabe bewältigen lässt. Mit ihrer hohen Flexibilität und größerem Hub von 350 mm (Long Stroke) ermöglicht die HFE3i-1003L die Bearbeitung von unterschiedlichsten Materialstärken und besonderen Werkstück-Geometrien.

#### **Modernste Sicherheitssysteme und Hinteranschlaglösungen**

Die nächste Generation des bewährten AKAS 5 bietet ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort für den Bediener. Die HFE3i-1003L verfügt über die neueste Hinteranschlag-Lösung FAST Finger, die in der Sicherheitszone eine hohe Verfahrgeschwindigkeit ermöglicht. Für eine zügige Montage und Demontage der AMADA-AFH-Werkzeuge wurde die pneumatische Klemmung R-Grip integriert, die Rüst- und Arbeitsvorgänge minimiert.

#### **Steuerung der neuesten Generation**

Die HFE3i-1003L kommt mit einer netzwerkfähigen, nutzerfreundlichen und intuitiven Steuerung (AMNC 3i), über die sich Biegeaufgaben schnell und unkompliziert abwickeln lassen. Der 18,5" Multi-Touch-Screen bietet vier verschiedene Programmiermöglichkeiten (Teachmodus, Direktmodus, 2D- und 3D-Modus) für eine hohe Flexibilität und Produktivität.

#### **Vielfältige Erweiterungsmöglichkeiten**

Die zahlreichen Optionen runden die Ausstattung der HFE3i-1003L noch ab. Der Delta-X-Hinteranschlag ermöglicht ein unabhängiges Verfahren der Anschlagfinger in einem Verfahrbereich von +/- 150 mm in X-Richtung und ist mit zwei angetriebenen Fingern ausgestattet. Die Winkelmesssysteme BI-S oder BI-M von AMADA bieten höchste Genauigkeit und schließen Testkantungen mit Materialausschuss gänzlich aus. Die Biegehilfe SF-75 entlastet den Bediener bei sperrigen und schweren Bauteilen, die sich nur mühsam bewegen lassen.

## Technische Daten HFE3i-1003L

Presskraft	1000 kN
Abkantlänge	3110 mm
Hub	350 mm
Öffnungsweite	620 mm
Manuelles Auflagesystem	T7
Hinteranschlag	Delta-X, 7-Achsen

## Bildmaterial



Basierend auf dem soliden Fundament der HFE-Serie bietet die netzwerkfähige Abkantpresse **HFE3i-1003L** eine Allroundlösung für nahezu alle Biegeaufgaben

Quellenangabe: AMADA GmbH

## Weitere Informationen:

### AMADA GmbH

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

## **AMADA HG-2204ATC Abkantpresse mit automatischem Werkzeugwechsler**

### **Die passende Lösung im Wettlauf mit kurzen Lieferzeiten und sinkenden Losgrößen**

*Als Vorreiter für Abkantpressen mit automatischem Werkzeugwechsler sind die HG-ATC-Modelle nach wie vor unerreichbar: Die Rüstzeiten konnten im Vergleich zu konventionellen Anlagen drastisch reduziert werden. Dies führt zu maximaler Fertigungseffizienz besonders bei kleinsten Losgrößen sowie komplexen Bauteilen mit entsprechend häufigen Werkzeugwechseln.*

**Der automatische Werkzeugwechsler für maximale Flexibilität**  
Ober- und Unterwerkzeuge werden präzise und in kürzester Zeit in der Werkzeugklemmung platziert, Rüstzeiten reduzieren sich im Vergleich zu konventionellen Anlagen um gut 70 Prozent. So kann die HG-ATC zum Beispiel 32 Werkzeuge in nur 36 Sekunden rüsten. Im Gegensatz zu anderen Abkantpressen mit automatischem Werkzeugwechsler kann bei der HG-ATC jeder Stempelsatz sowohl positiv als auch negativ gerüstet werden, um unterschiedlichsten Teilegeometrien gerecht zu werden. Selbst Abkantlängen von 5-10 mm bewältigt die HG-ATC mühelos, da sie zusätzlich über eine besonders kleine Werkzeugteilung verfügt. Eine HG Abkantpresse mit Automatischem Werkzeugwechsler (ATC) kann folglich mühelos zwei konventionelle, manuell zu rüstende Maschinen ersetzen.

#### **Externe Programmierung steigert Maschinenauslastung**

Die hochmoderne 3i-Steuerung und die externe Programmierung mittels der Software VPSS 3i Bend verkürzt spürbar die Arbeitsvorbereitung und steigert die Produktivität der HG-ATC. Nach dem Laden des gewünschten Bauteils berechnet die Software automatisch Rüstplan und Biegereihenfolge, sowie die notwendigen Werkzeuge. Alle Daten werden auf dem zentralen VSDD-Server gespeichert und können jederzeit wieder aufgerufen werden.

#### **Neuestes Feature bei der HG-2204ATC**

Die auf der Messe präsentierte neueste Generation der HG-2204ATC bietet Vorteile besonders bei langen Biegeteilen: Durch die Dreipunktmessung wird das Crowning-System aktiv in die Winkelmessung einbezogen. Dabei wird der Biegewinkel des Bauteils links, mittig und rechts vermessen, um ein konstantes Biegeergebnis über die gesamte Länge hinweg sicherzustellen.

Presskraft	2200 kN
Abkantlänge	4000 mm
Magazin Stempel / Matrizen	18/25
Maximale Werkzeugkapazität	34400 mm
Biegehilfe SF 75	2-armig mit Parkposition
Aktives Winkelmesssystem	Bi-S

### Bildmaterial



Die **HG-2204 ATC** mit automatischem Werkzeugwechsler ist ein echter Allrounder für kleine Losgrößen und häufig wechselnde Produkte

Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

**AMADA GmbH**

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

*Press release 9*

**AMADA EG-4010 Abkantpresse:**

## Die innovative EG-4010 für ein Maximum an Produktivität und Ergonomie

*Die neue Abkantpresse EG-4010 vervollständigt das AMADA-Portfolio als erste servo-elektrisch angetriebene, ergonomische Abkantpresse mit dem patentierten AMADA DSP-System und setzt Maßstäbe in Puncto Geschwindigkeit, Komfort, reduziertem Stromverbrauch und intuitiver Programmierung.*

### **Wartungsarmer elektrischer Antrieb erzielt hohe Geschwindigkeiten**

Mit der EG-4010 stellt AMADA eine kompakte Abkantpresse mit geringem Stromverbrauch und hohem Output vor, hohe Zustell- und Biegeschwindigkeiten garantieren kurze Zykluszeiten. Der elektrische Antrieb sorgt für wenig Wartungsaufwand, da beispielsweise Ölwechsel entfallen. Die präzise Positionierung des Pressbalkens sichert eine hohe Wiederholgenauigkeit (0.001 mm) und höchste Qualität.

### **Steuerung der neuesten Generation**

Als AMADA-Maschine der neuesten Generation kommt die EG-4010 mit einer netzwerkfähigen, nutzerfreundlichen und intuitiven Steuerung (AMNC 3i), über die sich Biegeaufgaben schnell und unkompliziert abwickeln lassen.

### **Ergonomische Features und robuster Maschinenrahmen**

Als Antwort auf die große Nachfrage nach ergonomischen Maschinen bietet die EG-4010 eine Vielzahl entsprechender Features wie einstellbarem Arbeitsstuhl, höhenverstellbarem Fronttisch und Fußstütze, sowie höhenverstellbarer Steuerung mit links- oder rechtsseitiger Positionierung für höchsten Bedienkomfort. Der neu konstruierte Maschinenrahmen der EG-4010 erlaubt zusätzlich durch seine Festigkeit auch das Prägen von verschiedenen Blechstärken. Durch ihre kompakte Bauweise lässt sie sich platzsparend auch in kleinen Produktionsstätten aufstellen und steigert dadurch die Produktivität.

### **Optionales aktives Winkelmesssystem und Delta-X-Hinteranschlag**

Das zwischen den Matrizen positionierte Winkelmesssystem Bi-J von AMADA bietet höchste Genauigkeit bei allen Materialien und Dicken bis zu 6mm, dadurch werden Testkantungen mit Materialausschuss gänzlich vermieden. Mit bis zu vier Sensoren lassen sich selbst aufwändigere Rüstpläne realisieren. Der Delta-X-Hinteranschlag ermöglicht ein unabhängiges Verfahren der Anschlagfinger in einem Verfahrensbereich von +/- 150 mm in X-Richtung und ist 2 angetriebenen Fingern ausgestattet.

### **Technische Daten EG-4010**

Antrieb	Dual Servo Drive
Presskraft	400 kN
Abkantlänge	1050 mm
Hinteranschlag	Delta-X, 5 Achsen
Ergonomiepaket	Tisch, Stuhl, 2 Schubladen
Aktives Winkelmesssystem	Bi-J

### Bildmaterial



Mit 400 kN Presskraft und 1050 mm Tischlänge eignet sich die **EG-4010** perfekt für die Produktion von kleinen und komplexen Teilen.

Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

**AMADA GmbH**

Amada Allee 1

42781 Haan - Germany

[www.amada.de](http://www.amada.de)

Pressekontakt: Axel Willuhn

Telefon: +49 2104 2126-0

E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

*Press release 10*

**AMADA Digital solution:**

## **Das IoT-Konzept V-factory: Maschinenüberwachung und optionaler Direkt-Service-Support im Geist der Industrie 4.0**

*Die nächste Generation des umfassenden und netzwerkbasieren Maschinenüberwachungskonzepts von AMADA wird mit zwei neuen Features vorgestellt, die eine optimale Überwachung ermöglichen - jederzeit und überall. My V-factory zeigt die gesamte angeschlossene Produktionsumgebung auf einen Blick. Der optionale neue IoT-Support ist das zweite Element, das ein direktes Kundendienstkonzept zur Fehlervermeidung und sofortigen Unterstützung bietet.*

### **Die Produktion im Blick – einfach, klar, zu jeder Zeit**

AMADAS Industrie 4.0 Konzept mit Produktionsüberwachung und interaktivem Support:

Variierende Losgrößen und wachsende Ansprüche der Kunden in der Komplexität der Bauteile, sowie die Forderung nach kurzen Durchlauf – und Lieferzeiten, stellen Unternehmer regelmäßig vor Herausforderungen. AMADA's V-factory-Konzept bietet praktische Lösungen, um Engpässe und Ausfallzeiten bereits im Vorfeld entgegen zu wirken.

Mit dem neuen ganzheitlichen Konzept der intelligenten Fabrik „V-factory“ stellt AMADA die Bedürfnisse des Kunden in den Mittelpunkt, um dessen Produktion optimal auslasten und dabei stets den Überblick wahren zu können. Dabei ist es unerlässlich die Fabrikumgebung nicht nur auf einen Blick beobachten, sondern im Notfall auch sofort reagieren zu können. Zeit ist bekanntlich Geld.

### **Hier greifen die zwei Features des V-factory Konzepts: Umfassende Maschinenüberwachung und ein interaktiver Kundenservice.**

Dabei stellt die V-factory die Produktionsumgebung auf einer einzigen Oberfläche dar. Der Kunde kann schnell und einfach den Maschinenstatus sowie die laufenden und abgeschlossenen Programme ablesen. Die V-factory informiert über die genauen Lauf- und Rüstzeiten; dabei wird genau zwischen Stand-By und Stillständen unterschieden. Diese und viele andere Features, wie etwa für Produktionsmengen, stellen somit ein ideales System dar, um die produktiven Abläufe optimal zu gestalten.

Auch für den Worst Case ist gesorgt: das neue AMADA-Service-Konzept greift dort, wo der Kunde Gefahren nicht erkennt. Im Rahmen der V-factory sorgt der sogenannte AMADA IoT-Support für schnelle und sichere Abhilfe bei Wartungsfragen.

Je nach Wunsch des Kunden schaltet sich der Support bei Warnmeldungen eigenständig ein oder reagiert nur auf aktive Ansprache des Kunden. Gleichzeitig ist die Datensicherheit des Kunden zu jeder Zeit gewährleistet.

Mit dem AMADA IoT-Support können viele Serviceeinsätze im Vorfeld vermieden werden und Ausfallkosten gesenkt werden. Ein weiteres nützliches Feature ist sicherlich auch der bei AMADA-Kunden beliebte Remote-Service, der eine Fernwartung schon in der Vergangenheit ermöglichte.

Mit Rücksicht auf die unterschiedlichen Voraussetzungen der einzelnen Kunden, wird es V-factory künftig in verschiedenen Buchungsmodellen geben, mit denen auch die Überwachung von Non-AMNC-Maschinen abgedeckt sein werden. Das System ist grundsätzlich offen und kann daher auch von Usern genutzt werden, die bspw. ihre Produktionsdaten bisher nicht in der AMADA-Cloud gehostet haben. So soll jeder Kunde abgeholt werden, der seine Produktion so innovativ wie möglich gestalten möchte und dennoch keine Kompromisse in der Datensicherheit eingehen möchte. Selbstverständlich kann das System am besten unter Einbezug der AMADA AMNC 3i-Steuerung und des intelligenten VPSS3i Software Solutions Packs ausgeschöpft werden. Bei diesem Softwarepaket ist besonders die virtuelle Prototypensimulation von unschätzbarem Wert für den Fertiger, da so Fehler vermieden werden können, bevor sie entstehen.

## Bildmaterial



Quellenangabe: AMADA GmbH

### Weitere Informationen:

#### **AMADA GmbH**

Amada Allee 1  
42781 Haan - Germany  
[www.amada.de](http://www.amada.de)  
Pressekontakt: Axel Willuhn  
Telefon: +49 2104 2126-0  
E-Mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**

### **Über die AMADA GmbH**

Der AMADA Konzern ist einer der weltweit führenden Hersteller



von Blechbearbeitungsmaschinen. Die AMADA GmbH bietet ein umfassendes Programm an Schneid-, Biege-, Schweiß-, Stanz- und Lasertechnologien. Modulare Automationskomponenten, Software-Anwendungen und eine große Werkzeugpalette runden dieses Angebot ab. Darüber hinaus bietet AMADA seinen Kunden vielfältige Serviceleistungen an. Der AMADA Konzern wurde von Isamu Amada im Jahre 1946 in Japan gegründet. Seit 1973 gibt es das deutsche Tochterunternehmen AMADA GmbH.

#### Weiterführende Informationen:



##### **AMADA GmbH**

Amada Allee 1  
42781 Haan - Germany  
Press Contact:  
Axel Willuhn  
Phone: +49 2104 2126-0  
E-mail: [axel.willuhn@amada.de](mailto:axel.willuhn@amada.de),  
[www.amada.de](http://www.amada.de)



##### **AMADA ITALIA S.r.l**

Via Amada I., 1/3  
29010 Pontenure (Piacenza) - Italy  
Press Contact :  
Sonia Sirocchi  
Phone : +39 (0)523 872111  
E-mail: [lorella.groppi@amada.it](mailto:lorella.groppi@amada.it)  
[www.amada.it](http://www.amada.it)



##### **AMADA UK Ltd**

Spennells Valley Road,  
Kidderminster  
Worcestershire, DY10 1XS - England  
Press Contact:  
Cathryn Morris  
Phone: +44 (0) 1562749500  
E-mail: [cathryn.morris@amada.co.uk](mailto:cathryn.morris@amada.co.uk)  
[www.amada.co.uk](http://www.amada.co.uk)



##### **AMADA Europe**

Paris Nord 2  
96 avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay-en-France - France  
Press Contact :  
Valérie SALAVIN  
Phone : +33 (0) 1 49 90 30 00  
E-mail: [valerie.salavin@amada-eu.fr](mailto:valerie.salavin@amada-eu.fr)



##### **AMADA SA**

Paris Nord 2  
96 avenue de la Pyramide  
93290 Tremblay-en-France - France  
Press Contact :  
Jean Pascal Reyrolle  
Phone : +33 (0) 1 49 90 30 00  
E-mail: [jpreyrolle@amada.fr](mailto:jpreyrolle@amada.fr)  
[www.amada.fr](http://www.amada.fr)

**Bei Abdruck Beleg erbeten**