

Комплекс лазерной резки FO-3015 II NT



Лазерная технология





Новые горизонты обработки листового металла с лазерным комплексом AMADA FO-3015 II NT

Современный многоцелевой лазер

Компания AMADA объединила свой богатый опыт листообработки и свои знания в области лазерной резки с требованиями клиентов в новом поколении лазерных комплексов FO-3015 II NT.

Многоцелевой CO₂ лазерный комплекс обеспечивает легкую в использовании технологию резки.

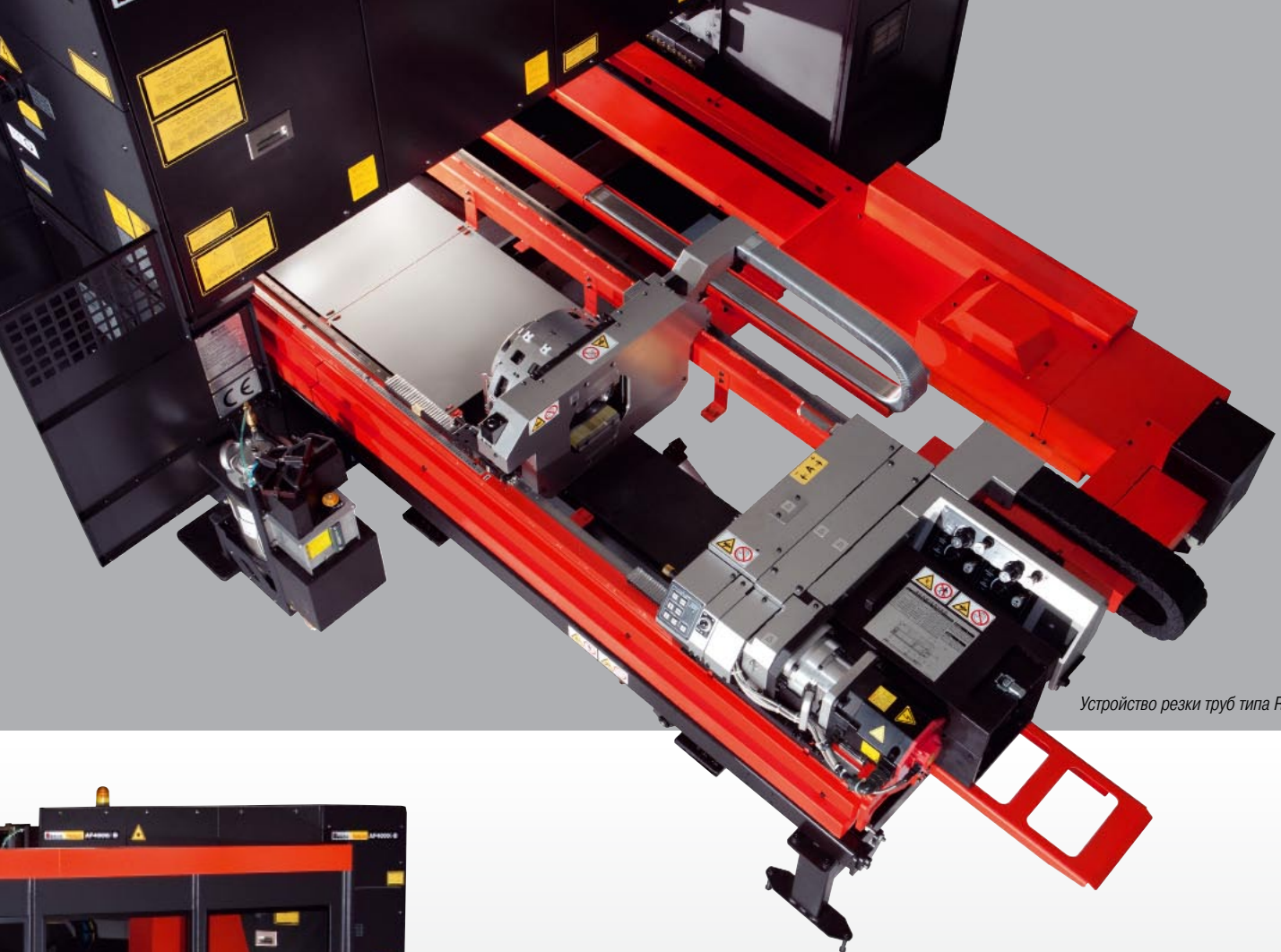
Лазерный комплекс имеет зону обработки 3070x1550 мм, может быть оснащен резонатором мощностью 2500 или 4000 Вт и является оптимальным решением для предприятий с широким кругом задач, обрабатывающих большое количество разных материалов в толщинах от 0,8 до 25 мм.

FO-3015 II NT отличается своими превосходными характеристиками и оптимизированной до мельчайших деталей конструкцией.

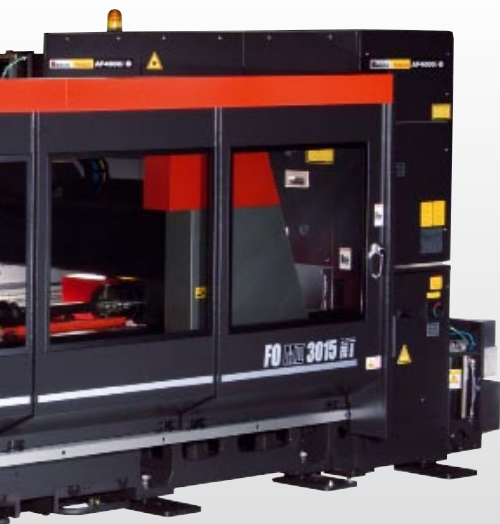


Создан для успеха

- Более высокая производительность
- Уменьшена стоимость эксплуатации
- Легкий доступ
- Легкое управление
- Экологичная концепция



Устройство резки труб типа RI



Круглосуточная работа

Надежный, прочный и технически совершенный

Конкурентная по цене лазерная резка легко достижима, особенно, когда есть необходимость резать большое количество различных материалов с высоким качеством.

Высокодинамичный станок имеет литую чугунную раму. Такая рама обеспечивает надежность за счет хорошего гашения вибраций, плавность и постоянную точность при работе в сочетании с низкими эксплуатационными расходами.

Экологичность и Экономичность

- Улучшенные рабочие характеристики
- Оптимизированны все операции
- Имеет потенциал по уменьшению расходов на величину до 30% по сравнению с предыдущей моделью
- Уменьшенное энергопотребление
- Уменьшенное потребление лазерного газа
- Более высокая скорость резки

Концепция: продумана до мельчайших деталей

- Сниженная на 10% масса движущихся частей повышает точность
- Для беспрепятственного доступа ко всем компонентам конструкция станка предусматривает открывающиеся двери в передней и задней части.
- Простое включение/выключение снижает потребление электроэнергии
- Расход лазерного газа меньше
- Загрузка и разгрузка автоматических сменных палет происходит параллельно с резкой



Резка без проблем

Скоростная и точная лазерная головка HS

Лазерный комплекс FO-3015 II NT всегда режет стабильно и без проблем. Все это благодаря лазерной режущей головке типа HS и высокочастотному емкостному датчику ее высоты: любое изменение положения поверхности металла мгновенно распознается, и лазерный луч всегда сфокусирован с высочайшей точностью.

Помимо этого, емкостной датчик положения режущей головки HS определяет края листа по трем точкам, и ЧПУ вычисляет нулевую координату автоматически.

Независимость от толщины и типа материала

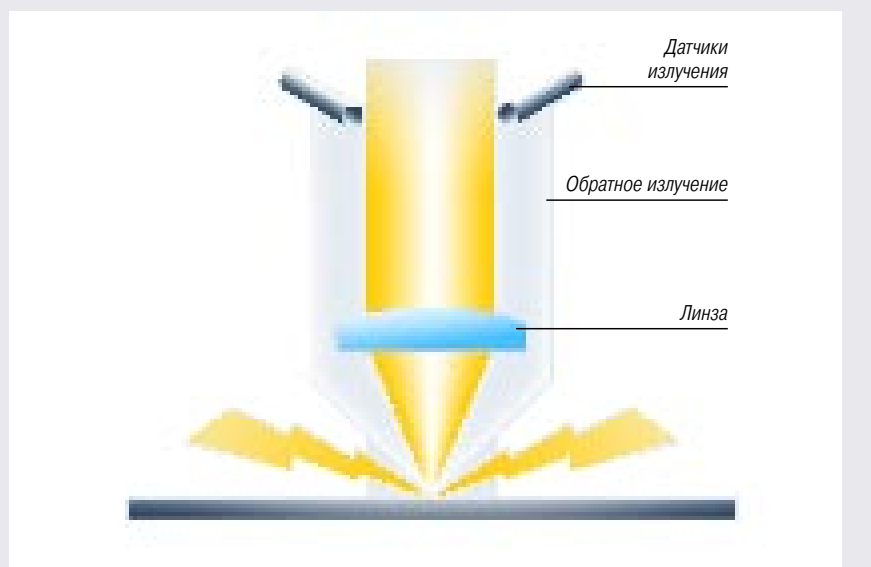
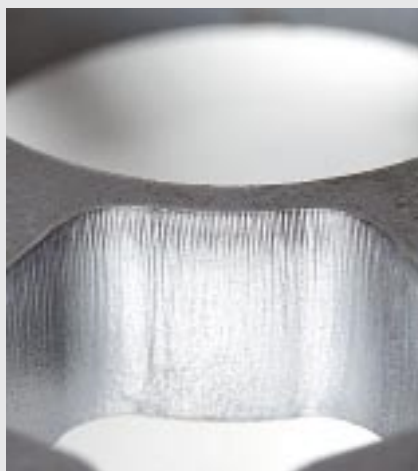
- Одна линза для резки всех толщин
- Постоянный контроль состояния линзы
- Определение положения листа
- Минимальное время настройки и простоя
- Максимальная производительность
- Возможность резки в автоматическом режиме



Множество функций для отличной резки

Функция CoolingCut: эффективное охлаждение

Во время резки детали из толстого листа очень сильно нагреваются. Это может приводить к оплавлению деталей или приварке вырезанных деталей к остаткам листа. Для предотвращения этого устройство CoolingCut распыляет СОЖ в зоне резки и охлаждает обрабатываемый лист. Использование данной функции позволяет изготавливать более сложные и точные детали из толстолистового металла, повысить скорость резки и эффективность использования листа.



Все под контролем: активный мониторинг процесса резки

Датчики, встроенные в лазерную режущую головку, следят за процессом прошивки листа. Во время прошивки они постоянно контролируют наличие плазмы или возгорание материала вследствие его плохого качества. Система самостоятельно замедляет или, если необходимо, прерывает процесс резки и возобновляет его, когда необходимые условия восстановлены.

Результат:

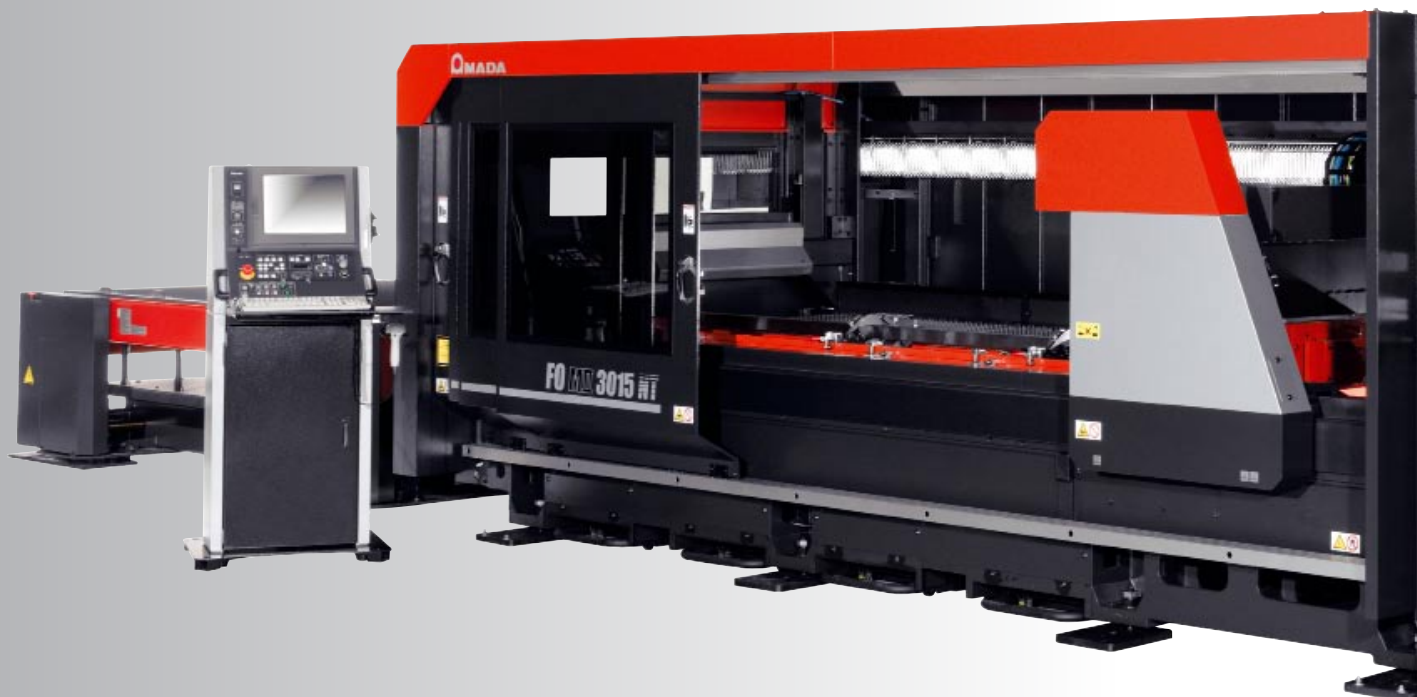
- Прогнозируемая работа
- Увеличенная производительность
- Надежная автоматическая работа

■ Функция EcoCut

Встроенная функция охлаждения сопла снижает расход режущего газа, увеличивает скорость и качество резки, снижает себестоимость обработки.

■ Функция AluCut

Отраженное от алюминия излучение измеряется и контролируется. Если превышаются установленные пороги, система автоматически корректирует процесс резки.



Превосходные характеристики

Мультимедийное ЧПУ AMNC

ЧПУ работает быстро, просто и содержит в себе огромный опыт AMADA в области лазерной резки. Библиотека данных по резке загружается одним нажатием кнопки. Она включает в себя наиболее важные сценарии лазерной резки и всегда может быть расширена.

Существует возможность изменять до десяти специальных параметров по каждому типу материала в зависимости от Ваших требований. Программы резки легко создаются с помощью внешнего программного обеспечения без необходимости прерывать производственный процесс и передаются в ЧПУ станка.

- Общая для станков AMADA концепция ЧПУ AMNC
- Легкое программирование
- Проверка на наличие ошибок
- Встроенная база данных параметров резки
- Экономия рабочего времени

Функция ActiveCut: легкая лазерная резка

С помощью встроенной функции ActiveCut ЧПУ лазера самостоятельно осуществляет настройку параметров резки в зависимости от характеристик материала с помощью системы адаптивной оптики AMADA. Изменение характеристик луча происходит по программе в соответствии с базой данных по условиям резки. Это делает процесс лазерной резки любого материала простым и легким!



Дополнительное оснащение

Полностью автоматическая смена сопел за считанные секунды

Полностью автоматический сменщик сопел экономит время, деньги и обеспечивает максимальный коэффициент использования станка. До восьми различных сопел могут автоматически меняться в зависимости от обрабатываемого материала.

- Экономия времени и денег
- Быстрая подготовка к резке
- Безостановочное производство
- Высокий уровень автоматизации

OVS: оптическая измерительная система

С помощью видеокамеры высокого разрешения система измеряет координаты вырезанных или имеющихся отверстий с точностью +/- 0,05 мм. При обнаружении отклонений в положении заготовки система осуществляет перестройку системы координат для компенсации ошибки.

- Лазерная резка предварительно отштампованных заготовок с высокой точностью
- Комбинированная обработка листа
- Увеличенная производительность

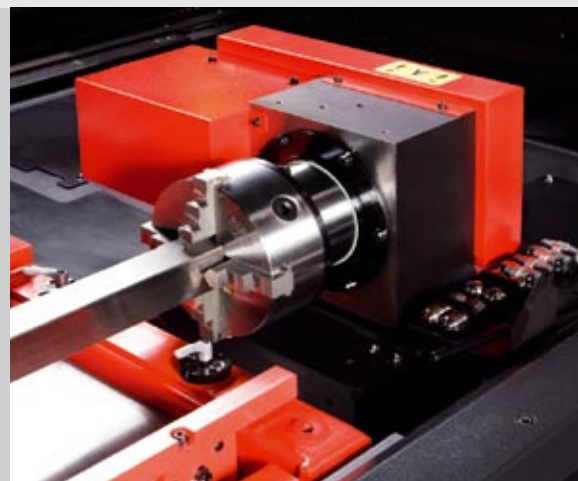
Функция резки труб: расширение возможностей

Трубы и профили могут быть быстро порезаны в автоматическом или полуавтоматическом режиме. На выбор предлагается несколько вариантов опциональных поддерживающих устройств и направляющих для работы с разными диаметрами и формами. Точность обработки позволит легко собрать и сварить самые сложные конструкции из профилей и труб.

- Максимальная загрузка станка
- Быстрая настройка
- Легкая смена оснастки
- Высокая точность размеров



Полностью автоматизированная смена сопел



Устройство резки труб типа CI

Надежный многоцелевой комплекс из одних рук

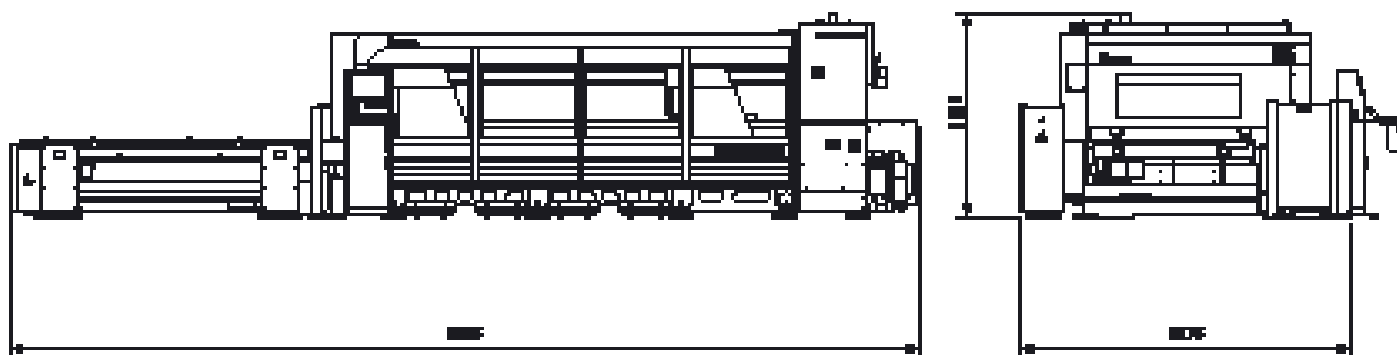
Лазерный комплекс и широкие возможности поддержки

Большой модельный ряд оборудования AMADA обеспечивает оптимальное решение для каждого предприятия.

Увеличение экономической эффективности и производительности требует соответствующей поддержки.

Для этих целей, дополнительно к комплексам лазерной резки, AMADA предлагает эффективные сервисные услуги для постоянной поддержки Вашего бизнеса:

- Пользовательская поддержка
- Специальное программное обеспечение
- Запасные части
- Обслуживание станков
- Удаленная диагностика
- База данных программ и инструментов для станков AMADA
- Повышение квалификации программистов и операторов



Размеры без устройства резки труб

Технические характеристики	FO-3015 II NT
Зона резки	(X)3070 x (Y)1550 мм
Перемещение режущей головки	(Z) 200 мм
Нагрузка на рабочий стол	900 кг
Макс. толщина листа	Конструкционная сталь=25 мм*
Скорость позиционирования X/Y/Z	80/80/60 м/мин
Скорость совместного позиционирования	113 м/мин
Точность позиционирования	+/- 0,1 мм
Повторяемость	+/- 0,01 мм
Вес станка	10 500 кг

Лазер		
Модель	AF2000E-LU2.5	AF4000i-B
Максимальная мощность**	2500 Вт	4000 Вт
Максимальная пиковая мощность	2700 Вт	5000 Вт
Расход лазерного газа	10 л/ч	
Тип лазера	CO ₂ (высокочастотное возбуждение, быстрая прокачка)	
Частота импульсов	5-2000 Гц	
Длина волны лазерного луча	10,6 мкм	
Расходимость луча	2 мрад	

Устройство резки труб	
Автоматическое (тип RI)	
Диаметр	Круг = 19-220 мм/Прямоугольник = 19-150 мм
Макс. длина	6000 мм
Макс. вес	200 кг
Ручное (тип CI)	
Диаметр	Круг = 19-115 мм/Прямоугольник = 19-80 мм
Макс. длина	3000 мм
Макс. вес	800 кг

Управление	
Тип ЧПУ	AMNC-F
Дисплей	Сенсорный
Кол-во управляемых осей	4 (X/Y/Z/B) + контроль лазерного резонатора
Объем памяти	10 Мб

* Конструкционная сталь=25 мм/Нержавеющая=15 мм/Алюминий=10 мм ** Максимальная мощность резонатора в непрерывном режиме работы
 Возможны изменения в размерах, конструкции и оснащении, а также несоответствия с иллюстрациями. Данные по точности приведены на основании стандарта VDI/DGQ 3441. Точность обработанных деталей и максимальные толщины обрабатываемых материалов зависят, помимо прочего, от условий резки, материала заготовки, формы детали, предварительной обработки, размеров листа и его положения на рабочем столе.

Лазер класса 1 по стандарту DIN EN 60-825-1 при стандартной эксплуатации. CO₂ лазер: лазер 4-го класса с невидимым излучением. Избегать контакта глаз или кожи с прямым или отраженным излучением. Лазер позиционирования: лазер класса 3R с видимым излучением. Избегать прямого контакта луча с глазами.

- | Стандартное оснащение |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Устройство автоматической смены палет ■ Функция резки с высоким давлением (CleanCut) ■ Функция резки алюминия (AluCut) ■ Автоматическая регулировка давления газа ■ Пылеуловитель ■ Охладитель ■ Бесконтактная лазерная режущая головка HS с емкостным датчиком положения ■ Диодный лазер для позиционирования ■ Система продувки канала луча ■ Фильтры для вспомогательного газа ■ Активный контроль резки |

- | Шариковые опоры |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Устройство автоматической смены сопел ■ Ручное устройство резки труб типа CI ■ Автоматическое устройство резки труб типа RI |



ООО АМАДА
 129226, г. Москва,
 ул. Докукина, д. 16,
 стр. 3

Тел. +7 (495) 518-96-50
 Факс +7 (495) 518-96-51

info@amada.ru
 www.amada.ru